



K-EM12K

AWS A5.17 EM12K
JIS Z3183 S502H

SUBMERGED ARC WELDING

Applications

Butt and flat fillet welding of buildings, bridges and API Line-pipe. (longitudinal)

Characteristics of Usage.

- . Single and multi-layer welding.
- . Excellent impact toughness and crack resistibility.
- . Good resistance to porosity on rust, scales, oil and primer.
- . Dry the flux at 300-350 for 60 minutes before use.

Typical chemical composition of all-weld metal (%)

C	Mn	Si	S	P	Cu
0.060	0.970	0.260	0.012	0.015	0.180

Typical mechanical properties of all-weld metal

T/S N/mm ²	Y/S N/mm ²	EL (%)	I.V(J) At -30°C
555	455	26	70



บริษัท พรพรหมเมทัลลิก จำกัด (มหาชน)
PORN PROM METAL PUBLIC COMPANY LIMITED
อาคารพรพรหม 229 ถนนนครราชสีมา แขวงคูสิต เขตคูสิต กรุงเทพฯ 10300
Porn Prom Building, 229 Nakhonratchasima Road, Dusit, Bangkok 10300, Thailand
Tel : 0 2628 6100, 0 2628 7535 Fax : 0 2280 6289, 0 2281 0735
www.ppm.co.th

ผู้แทนจำหน่าย

